

14701-69

+



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

КЛИНЬЯ  
ДЛЯ ДВУХ- И ТРЕХСТОРОННИХ  
ДИСКОВЫХ ФРЕЗ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 14701—69

Издание официальное

КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР  
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ  
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР

Москва



**РАЗРАБОТАН** Всесоюзным научно-исследовательским инструментальным институтом (ВНИИ)

Директор Романов К. Ф.  
Руководитель разработки (темы) Пудов В. М.  
Исполнитель Сербиладзе З. А.

**ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Член Коллегии Берман М. М.

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ** Управлением станкоинструментальной промышленности и межотраслевых производств Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Начальник Управления Бергман В. П.  
Ст. инженер Седова Е. М.

**Отделом стандартизации и унификации инструмента** Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

И. о. начальника отдела Ремезов Н. С.  
Ст. инженер Кудряцева М. Е.

**УТВЕРЖДЕН** Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 27 марта 1969 г. (протокол № 45)

Председатель Научно-технической комиссии зам. председателя Комитета Дубовиков Б. А.

Члены комиссии — Григорьев В. К., Громов Г. Г., Потемкин Г. А.

**ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 2 июня 1969 г. № 633

КЛИНЯ ДЛЯ ДВУХ- И ТРЕХСТОРОННИХ  
ДИСКОВЫХ ФРЕЗ

## Конструкция и размеры

Wedges for double and three angle  
disk cutters.

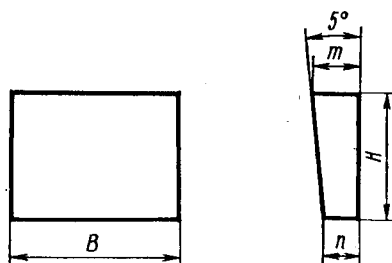
Construction and dimensions

ГОСТ  
14701—69Взамен  
ГОСТ 9406—60  
в части клиньев  
и МН 1001—60

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 2/VI 1969 г. № 633 срок введения установлен с 1/VII 1970 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры клиньев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначения	Применяемость	Диаметр фрезы	Ширина фрезы	$H$	$B$	$n$ (пред. откл. +0,05)	$m$
2060-0041		100	14	10	8	3,5	4,4
0042	18		12				
0043	22		15				
0044		125	12	12,5	7	4,6	
0045	16		10				
0046	20		13				
2060-0047			25		18		

## Размеры в мм

Обозначения	Применяемость	Диаметр фрезы	Ширина фрезы	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>n</i> (пред. откл. +0,05)	<i>m</i>
2060-0048		160	14	16	8	4,3	5,7
0049	18						
0050	22						
0051	28						
0052	180 и 200	180 и 200	12	18	7	4,3	5,9
0053			16				
0054			20				
0055			25				
0056	224 и 250	224 и 250	32	20	22	6,3	8
0057			14				
0058			18				
0059			22				
0060	315	315	28	20	20	6,3	8
0061			36				
0062			16				
0063			20				
0064	315	315	25	20	18	6,3	8
0065			32				
2060-0066			40		29		

Пример условного обозначения клина  $H = 18$  мм,  $B = 13$  мм:

*Клин 2060-0054 ГОСТ 14701—69*

2. Острые кромки притупить фаской  $0,4 \times 45^\circ$ .
3. Остальные технические требования — по ГОСТ 5808—67.
4. Предельные отклонения угла клина не должны превышать  $\pm 5'$ .
5. Шероховатость поверхностей клина должна быть не ниже  $\nabla 6$  по ГОСТ 2789—59.