

КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ

ГОСТ 1604—71

Издание официальное

Госстандарт СССР
Научно-техническая
БИБЛИОТЕКА

БЗ 4—96

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ

Конструкция
Nut taps. Design

ГОСТ
1604—71

ОКП 39 1321

Дата введения 01.07.72

1. Настоящий стандарт распространяется на гаечные метчики, предназначенные для нарезания гаек с метрической резьбой по ГОСТ 24705 и дюймовой резьбой по ОСТ НКТП 1260.

Требования стандарта являются обязательными, кроме пп. 3, 4, 8, 10.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 5).

2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.

3. Для метчиков с номинальными диаметрами резьбы от 3 до 10 мм допускается диаметр хвостовика d_2 выполнять:

для мелких шагов — по размерам d_1 ;

для крупных шагов: для диаметров 3 и 7 мм не более $d_1+0,1$ для диаметров 4; 5; 6; 8; 9; 10 мм не более $d_1+0,2$ мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

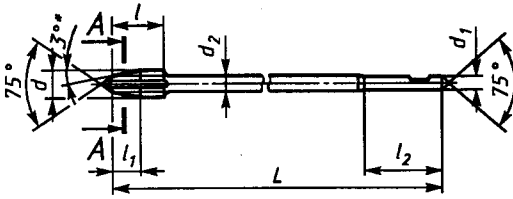
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

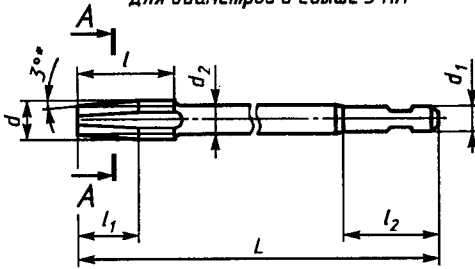
★

©ИПК Издательство стандартов, 1997
Переиздание с Изменениями

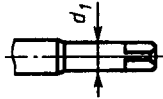
Исполнение 1
Для диаметров d до 5 мм



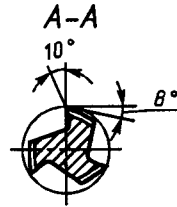
Для диаметров d свыше 5 мм



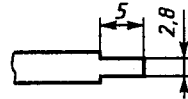
Исполнение 2



* Размеры для справок



Вариант
изготовления хвостовика
для диаметра $d=5$ мм



Черт. 1

Метчики для метрической резьбы

мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов				Шаг резьбы P		L	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂
		Правые	Левые	При- меня- емость	Обозначение	При- меня- емость	хруст- лый						
Обозначение	При- меня- емость	1	2	3	1	2	3	4	5	6	7	8	9
2640-0005			2640-0006					0,50	—	70	10	6	
2640-0007			2640-0008					—	—	120	10	6	2,24
2640-0001		3	2640-0002					—	0,35	70	7	4	
2640-0003			2640-0004					—	—	120	7	4	2,40
2640-0013			2640-0014					0,60	—	80	12	7	
2640-0015			2640-0016			3,5		—	—	120	12	7	2,50
2640-0009			2640-0010					—	0,35	80	7	4	
2640-0011			2640-0012					—	—	120	7	4	2,90
2640-0021			2640-0022					0,70	—	90	14	8	
2640-0023			2640-0024					—	—	160	14	8	2,80
2640-0017		4	2640-0018					—	0,50	90	10	6	
2640-0019			2640-0020					—	—	160	10	6	3,20
2640-0029			2640-0030					0,75	—	100	16	9	
2640-0031			2640-0032					—	—	160	16	9	3,30
2640-0025			2640-0026			4,5		—	—	100	10	6	
2640-0027			2640-0028					—	0,50	160	10	6	3,70

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂
Правые	Левые	1	2	3	крупный	мелкий						
Обозначение	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Шаг резьбы P		L	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂
2640-0037	2640-0038		2640-0038		0,80	—						
2640-0039	2640-0040		2640-0040		—	—	110 180	10	6			4,20
2640-0033	2640-0034		2640-0034		—	0,50	110 180	10	6			
2640-0035	2640-0036		2640-0036		—	—	110 180	10	6		4,50	4,70
2640-0041	2640-0042		2640-0042		—	0,50	110 180	10	6			
2640-0043	2640-0044		2640-0044		5,5	—	120 200	20	12	22	4,50	4,50
2640-0053	2640-0054		2640-0054		—	1,00	120 200	16	9			
2640-0055	2640-0056		2640-0056		—	—	120 200	10	6			
2640-0049	2640-0050		2640-0050		6	0,75	120 200	16	9		4,50	4,80
2640-0051	2640-0052		2640-0052		—	—	120 200	10	6			5,20
2640-0045	2640-0046		2640-0046		—	0,50	120 200	20	12			
2640-0047	2640-0048		2640-0048		—	—	120 200	16	9			
2640-0065	2640-0066		2640-0066		—	1,00	120 200	20	12			5,60
2640-0067	2640-0068		2640-0068		—	—	120 200	16	9		5,60	5,80
2640-0061	2640-0062		2640-0062		7,0	0,75	120 200	16	9			
2640-0063	2640-0064		2640-0064		—	—	120 200	10	6			
2640-0057	2640-0058		2640-0058		—	0,50	120 200	10	6			6,20
2640-0059	2640-0060		2640-0060		—	—	120 200	10	6			

С. 5 ГОСТ 1604—71

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂
Правые	Левые	1	2	3	круп- ный	мел- кий						
Обозначение	Обозначение	Приме- няе- мость	Приме- няе- мость									
2640-0081	2640-0082				1,25	—	140 220	25	15			6,30
2640-0083	2640-0084				—	1,00	140 220	20	12			6,40
2640-0077	2640-0078					0,75	140 220	16	9	25	6,30	6,80
2640-0079	2640-0080					0,50	140 220	10	6			7,20
2640-0073	2640-0074						140 220	25	15			7,1
2640-0075	2640-0076						140 220	20	12			7,4
2640-0069	2640-0070						140 220	16	9	25	7,1	7,8
2640-0071	2640-0072						140 220	10	6			8,2
2640-0097	2640-0098				1,25	—	140 220	25	15			7,1
2640-0099	2640-0100				—	1,00	140 220	20	12			7,4
2640-0093	2640-0094					0,75	140 220	16	9	25	7,1	7,8
2640-0095	2640-0096					0,50	140 220	10	6			8,2
2640-0089	2640-0090						140 220	25	15			7,1
2640-0091	2640-0092						140 220	20	12			7,4
2640-0085	2640-0086						140 220	16	9	25	7,1	7,8
2640-0087	2640-0088						140 220	10	6			8,2
2640-0117	2640-0118				1,50	—	160 250	30	18	32	8,0	8,0
2640-0119	2640-0120				—	—						

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Правые	Левые	1	2	3	крупный	мелкий						
							Обозначение	Обозначение	Применяемость	Применяемость		
2640-0113	2640-0114				—	1,25	160 250	25	15			8,1
2640-0115	2640-0116				—	—	160 250	20	12		8,0	8,4
2640-0109	2640-0110				—	1,00	160 250	16	9			8,8
2640-0111	2640-0112				—	—	160 250	10	6			9,2
2640-0105	2640-0106				—	0,75	160 250	30	18	32		8,7
2640-0107	2640-0108				—	—	160 250	20	12		8,0	9,4
2640-0101	2640-0102				—	0,50	160 250	16	9			9,8
2640-0103	2640-0104				—	—	160 250	10	6			10,2
2640-0133	2640-0134				—	—	160 250	36	21		9,0	9,3
2640-0135	2640-0136				1,50	—	160 250	18	12			
2640-0129	2640-0130				—	1,00	160 250	20	12			
2640-0131	2640-0132			11	—	—	160 250	16	9			
2640-0125	2640-0126				—	0,75	160 250	10	6			
2640-0127	2640-0128				—	—	160 250	36	21			
2640-0121	2640-0122				—	0,50	160 250	10	6			
2640-0123	2640-0124				—	—	160 250	18	12			
2640-0153	2640-0154				12	—	180 280	36	21			
2640-0155	2640-0156				—	1,75	—	—	—			

С. 7 ГОСТ 1604—71

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов				Шаг резьбы P		L	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂
Правые	Левые	1	2	3	круп- ный	мел- кий							
Обозначение	При- ме- яе- мость	Обозначение	При- ме- яе- мость										
2640-0149		2640-0150				1,50	180	30	18			9,7	
2640-0151		2640-0152					280						
2640-0145		2640-0146				1,25	180	25	15		9,0	10,1	
2640-0147		2640-0148					280						
2640-0141		2640-0142		12		1,00	180	20	12			10,4	
2640-0143		2640-0144					280						
2640-0137		2640-0138				0,75	180	16	9			10,8	
2640-0139		2640-0140					280						
2640-0169		2640-0170					180	40	24		32	10,9	
2640-0171		2640-0172				2,00	280						
2640-0165		2640-0166					180	30	18			11,7	
2640-0167		2640-0168				1,50	280						
2640-0485		2640-0486			14	1,25	180	25	15			12,1	
2640-0487		2640-0488					280						
2640-0161		2640-0162				1,00	180	20	12			12,4	
2640-0163		2640-0164					280						
2640-0157		2640-0158				0,75	180	16	9			12,8	
2640-0159		2640-0160					280						

мм

Метки исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов				Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Правые	Левые	1	2	3	крупный	мелкий							
Обозначение	Обозначение	1	2	3	крупный	мелкий							
2640-0177	2640-0178				—	1,50	180	30	18			12,7	
2640-0179	2640-0180	—	—	15	—	1,00	280	20	12		12,5	14,4	
2640-0173	2640-0174				—	1,00	180	20	12			14,4	
2640-0175	2640-0176				—	1,00	280	20	12			14,4	
2640-0193	2640-0194				2,0	—	200	40	24			12,9	
2640-0195	2640-0196				—	—	320	20	12		40	14,4	
2640-0189	2640-0190				—	1,50	200	30	18			13,7	
2640-0191	2640-0192	16	—	—	—	—	320	20	12		12,5	14,4	
2640-0185	2640-0186				—	1,00	200	20	12			14,4	
2640-0187	2640-0188				—	—	320	16	9			14,8	
2640-0181	2640-0182				—	0,75	200	16	9			14,8	
2640-0183	2640-0184				—	—	320	30	18			14,7	
2640-0201	2640-0202	—	—	17	—	1,50	200	20	12		14,0	15,4	
2640-0203	2640-0204				—	—	320	20	12			15,4	
2640-0197	2640-0198				—	1,00	200	20	12			15,4	
2640-0199	2640-0200				—	—	320	50	30		14,0	14,2	
2640-0221	2640-0222	—	18	—	2,5	—	200	50	30		14,0	14,2	
2640-0223	2640-0224				—	—	320	50	30		14,0	14,2	

мм

Метчики исполнения 1		Шаг резьбы		L	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂
Обозначение	Правые	Номинальный диаметр резьбы d для рядов							
		При- ме- няе- мость	Обозначение	Левые	При- ме- няе- мость	круп- ный	мел- кий		
2640-0217			2640-0218						14,9
2640-0219			2640-0220						15,7
2640-0213			2640-0214					14,0	16,4
2640-0215			2640-0216						16,8
2640-0209			2640-0210						16,2
2640-0211			2640-0212						16,9
2640-0205			2640-0206						17,7
2640-0207			2640-0208						18,4
2640-0241			2640-0242						18,8
2640-0243			2640-0244						
2640-0237			2640-0238						
2640-0239			2640-0240						
2640-0233			2640-0234						
2640-0235			2640-0236						
2640-0229			2640-0230						
2640-0231			2640-0232						
2640-0225			2640-0226						
2640-0227			2640-0228						

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1			Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Правые		Левые	1	2	3	круп- ный	мел- кий						
Обозначение	При- меняе- мость	Обозначение	Приме- няе- мость										
2640-0261		2640-0262				2,5	—	220 360	50	30			18,2
2640-0263		2640-0264				—	—	220 360	40	24			18,9
2640-0257		2640-0258		22		—	—	220 360	30	18		18,0	19,7
2640-0259		2640-0260				—	—	220 360	20	12			20,4
2640-0253		2640-0254				—	—	220 360	16	9	40		20,8
2640-0255		2640-0256				—	—	220 360	60	36			19,4
2640-0249		2640-0250				—	—	220 360	40	24			20,9
2640-0251		2640-0252			24	—	—	250 360	30	18		18,0	21,7
2640-0245		2640-0246				—	—	250 360	20	12			22,4
2640-0247		2640-0248				—	—	250 360	60	36			
2640-0277		2640-0278				3,0	—	250 360	40	24			
2640-0279		2640-0280				—	—	250 360	30	18			
2640-0273		2640-0274				—	—	250 360	20	12			
2640-0275		2640-0276				—	—	250 360	30	18			
2640-0269		2640-0270				—	—	250 360	20	12			
2640-0271		2640-0272				—	—	250 360	30	18			
2640-0265		2640-0266				—	—	250 360	20	12			
2640-0267		2640-0268				—	—	250 360	20	12			

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов				Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Правые	Левые	1	2	3	крупный	мелкий							
Обозначение	При- меня- емость	Обозначение	При- меня- емость										
2640-0309		2640-0310		—	—	28	—	1,00	20	12		26,4	
2640-0311		2640-0312						—	360				
2640-0337		2640-0338						—	280	40		24,6	
2640-0339		2640-0340						—	360				
2640-0333		2640-0334						—	280	36		25,4	
2640-0335		2640-0336						—	360				
2640-0329		2640-0330						—	280	24	22,4	26,9	
2640-0331		2640-0332		30	—	—	—	—	360				
2640-0325		2640-0326						—	280	18	50	27,7	
2640-0327		2640-0328						—	360				
2640-0321		2640-0322						—	280	12		28,4	
2640-0323		2640-0324						—	360				
2640-0345		2640-0346						—	280	24		28,9	
2640-0347		2640-0348				32	—	—	360				
2640-0341		2640-0342						—	280	18	25,0	29,7	
2640-0343		2640-0344						—	360				
2640-0365		2640-0366		—	33	—	—	—	280	70		27,6	
2640-0367		2640-0368						—	360	40			

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов				Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Обозначение	Правые	Левые				1	2						
		При- меня- емость	Обозначение	Приме- няе- мость	Приме- няе- мость								
2640-0361			2640-0362						280	36			28,4
2640-0363			2640-0364						360				
2640-0357			2640-0358						280	24			29,9
2640-0359			2640-0360		33				360		50		
2640-0353			2640-0354						280	18			30,7
2640-0355			2640-0356						360				
2640-0349			2640-0350						280	12			31,4
2640-0351			2640-0352						360				
2640-0369			2640-0370						280	18			32,7
2640-0371			2640-0372					35	360				
2640-0489			2640-0490						280	48			29,9
2640-0491			2640-0492						360				
2640-0381			2640-0382						280	36			31,4
2640-0383			2640-0384		36				360		55		
2640-0377			2640-0378						280	24			32,9
2640-0379			2640-0380						360				
2640-0373			2640-0374						280	18			33,7
2640-0375			2640-0376						360				

мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов				Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Правые	Левые	1	2	3	круп- ный	мел- кий							
Обозначение	Обозначение	Приме- ние- мость											
2640-0493	2640-0494				4,0	—	320	80	48				32,9
2640-0495	2640-0496				—	3,0	360	60	36				34,4
2640-0393	2640-0394					—	280	40	24				35,9
2640-0395	2640-0396		39	—	—	2,0	360	30	18				36,7
2640-0389	2640-0390				—	1,5	280	60	36				35,4
2640-0391	2640-0392					3,0	360	40	24				36,9
2640-0385	2640-0386					—	280	30	18				37,7
2640-0387	2640-0388					—	360	60	36	55			35,1
2640-0405	2640-0406					—	280	40	24				35,9
2640-0407	2640-0408					—	360	60	36				36,7
2640-0401	2640-0402			40	—	2,0	280	40	24				37,7
2640-0403	2640-0404					—	360	30	18				35,1
2640-0397	2640-0398					—	280	60	36				35,9
2640-0399	2640-0400					—	360	40	24				36,7
2640-0497	2640-0498					—	280	30	18				37,7
2640-0499	2640-0500					—	360	60	36				35,1
2640-0421	2640-0422		42	—	—	4,5	450	90	54				35,9
2640-0423	2640-0424					—	280	80	48				35,9

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Левые		1	2	3	круп- ный	мел- кий						
Обозначение	При- мене- мость	Обозначение	При- мене- мость									
2640-0453		2640-0454				4,0	280 360	80	48			41,9
2640-0455		2640-0456				3,0	280 360	60	36		35,5	43,4
2640-0449		2640-0450				2,0	280 360	40	24			44,9
2640-0451		2640-0452			48		280 360	30	18	60		45,7
2640-0445		2640-0446					280 360	60	36			45,4
2640-0447		2640-0448					280 360	40	24			46,9
2640-0441		2640-0442					280 360	30	18		40,0	47,7
2640-0443		2640-0444					280 360	60	36			45,9
2640-0465		2640-0466					280 360	40	24			47,7
2640-0467		2640-0468					280 360	30	18			45,9
2640-0461		2640-0462		50			280 360	60	36			47,7
2640-0463		2640-0464					280 360	40	24			45,9
2640-0457		2640-0458					280 360	30	18			47,7
2640-0459		2640-0460					280 360	60	36			45,9
2640-0481		2640-0482			52		280 360	40	24			47,7
2640-0483		2640-0484					280 360	30	18			45,9

мм

Метчики исполнения 1		Левые		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Обозначение	Правые	При-меняемость	Обозначение	При-меняемость	1	2	3	круп-ный						
									2640-0477			2640-0478		
2640-0479			2640-0480					—	2,0	360	24			48,9
2640-0473			2640-0474		52	—	—	—	1,5	280	18	60	40,0	49,7
2640-0475			2640-0476					5		360	48			45,9
2640-0469			2640-0470							280				
2640-0471			2640-0472							360				
2640-1201			2640-1202							400				

П р и м е ч а н и я:

1. (Исключено, Изм. № 5).

2. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения устанавливается 2641, а правая часть соответствует обозначению метчиков исполнения 1.

3. По требованию потребителя допускается изготовление метчиков: с обратными центрами для $d \leq 12$ мм, без квадрата для $d \leq 5$ мм, исполнения 1 и 2 с бесступенчатым хвостовиком.

П р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я метчика номинальным диаметром резьбы $d=16$ мм, шагом $P=1,5$ мм, длиной $L=200$ мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

Метчик 2640-0189 — 2 ГОСТ 1604—71

То же, левого:

Метчик 2640-0190 — 2 ГОСТ 1604—71

Метчики для дюймовой резьбы

Размеры, мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d		Шаг резьбы P	Число витков на 1"	L	l	l_1	d_1
		дюймы	мм						
Правые	Обозначение	Применяемость	Левые						
			Обозначение	Применяемость					
2640-0521	2640-0522		1/4	6,350	1,270	20	120	15	4,5
2640-0523	2640-0524						200		
2640-0525	2640-0526		5/16	7,938	1,411	18	140	17	5,6
2640-0527	2640-0528						220		
2640-0529	2640-0530		3/8	9,525	1,588	16	160	19	7,1
2640-0531	2640-0532						250		
2640-0533	2640-0534		7/16	11,112	1,814	14	160	22	8,0
2640-0535	2640-0536						250		
2640-0537	2640-0538		1/2	12,700			180		9,0
2640-0539	2640-0540				2,117	12	280	25	10,0
2640-0541	2640-0542		9/16	14,288			180		
2640-0543	2640-0544						280		
2640-0545	2640-0546		5/8	15,875	2,309	11	200	28	12,5
2640-0547	2640-0548						320		
2640-0549	2640-0550		3/4	19,050	2,540	10	200	32	14,0
2640-0551	2640-0552						320		

Размеры, мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d		Шаг резьбы P	Число ниток на 1"	L	l_1	d_1
Правые	Левые	дюймы	мм					
Обозначение	При-меняе-мость	Обозначение	При-меняе-мость					
2640-0553		2640-0554		2,822	9	220 360	34	
2640-0555		2640-0556						
2640-0557		2640-0558		3,175	8	250 360	38	18,0
2640-0559		2640-0560						
2640-0561		2640-0562				280		
2640-0563		2640-0564				360		22,4
2640-0565		2640-0566		3,629	7	280	45	
2640-0567		2640-0568				360		25,0

П р и м е ч а н и я:

1. (Исключено, Изм. № 5).

3. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения устанавливается 2641, а правая часть соответствует обозначению метчиков исполнения 1.

П р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я метчика номинальным диаметром резьбы $d = 3/4$ ", длиной $L = 200$ мм, степени точности D , исполнения 1, правого:

Метчик 2640-0549 — D ГОСТ 1604—71

То же, левого:

Метчик 2640-0550 — D ГОСТ 1604—71

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4, 5).

4. Допускается изготовление метчиков диаметром до 4,5 мм — с цилиндрическим хвостовиком без квадрата и лыски.

5. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523, размеры лысок — по приложению.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

6. Размеры центровых отверстий формы А — по ГОСТ 14034. Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

7. Допуски на резьбу метчиков:
метрической резьбы по ГОСТ 16925,
дюймовой резьбы по ГОСТ 7250.

8. По требованию потребителя допускается изготовление метчиков с другими передним и задним углами.

9. **(Исключен. Изм. № 4).**

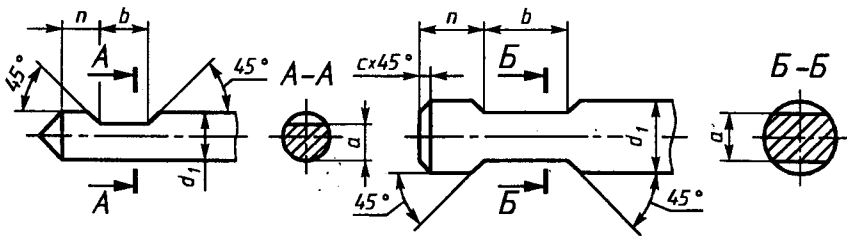
10. Число зубьев и размеры стружечных канавок указаны в приложении 1 к ГОСТ 3266.

11. Технические требования — по ГОСТ 3449.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

РАЗМЕРЫ ДИАМЕТРОВ И ЛЫСОК ХВОСТОВИКОВ

Хвостовики диаметром до 3,55 мм Хвостовики диаметром свыше 3,55 мм



Черт. 2

мм

Диаметр хвостовика d_1			a h11	n h16	b H16	c
Св.	До	Предпоч- тительный				
1,90	2,12	2,00	1,80	3	6	—
2,12	2,36	2,24	2,00			
2,36	2,65	2,50	2,24			
2,65	3,00	2,80	2,50			
3,00	3,35	3,15	2,80			
3,35	3,75	3,55	3,15	5		
3,75	4,25	4,00	3,15			
4,25	4,75	4,50	3,35			
4,75	5,30	5,00	4,00			
5,30	6,00	5,60	4,50			
6,00	6,70	6,30	5,00	7	8	
6,70	7,50	7,10	5,60			
7,50	8,50	8,00	6,30			
8,50	9,50	9,00	7,10			
9,50	10,60	10,00	8,00			
10,60	11,80	11,20	9,00	9	10	0,5
11,80	13,20	12,50	10,00			
13,20	15,00	14,00	11,20			
15,00	17,00	16,00	12,50			
17,00	19,00	18,00	14,00			
19,00	21,20	20,00	16,00	11	12	1,0
21,20	23,60	22,40	18,00			
23,60	26,50	25,00	20,00			
26,50	30,00	28,00	22,40			
30,00	33,50	31,50	25,00			
33,50	37,50	35,50	28,00	14	16	1,5
37,50	42,50	40,00	31,50			

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Введено дополнительно, Изм. № 5).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; Н. И. Минаева, Л. Л. Акимова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.05.71 № 933
3. Срок проверки 1997 г., периодичность проверки 10 лет
4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 567—77
5. ВЗАМЕН ГОСТ 1604—60 и МН 2186—61
6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3266—81	10
ГОСТ 3449—84	11
ГОСТ 7250—60	7
ГОСТ 9523—84	5
ГОСТ 14034—74	6
ГОСТ 16925—93	7
ГОСТ 24705—81	Вводная часть
ОСТ НКТП 1260	Вводная часть

7. Проверен в 1988 г. Постановлением Госстандарта СССР от 14.07.88 № 2676 ограничение срока действия отменено
8. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в июле 1973 г., ноябре 1975 г., мае 1980 г., июле 1988 г., сентябре 1992 г. (ИУС 8—73, 12—75, 7—80, 11—88, 12—92)

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *Н. С. Гришанова*
Корректор *С. И. Фирсова*
Компьютерная верстка *В. И. Матюшенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95 Сдано в набор 27.05.97. Подп. в печ. 18.07.97. Усл. печ. л. 1,40.
Уч.-изд. л. 1,30. Тираж 225 экз. С. 704. Зак. 1163л

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.
ПЛИР № 040138